**招标公告/邀标函（外网）**

**南京金龙客车制造有限公司233车型白车身冲压模具（含检具）制造项目招标公告/邀标函**

**社会各优秀单位：**

**南京金龙客车制造有限公司**拟于近期对**233车型白车身冲压模具（含检具）制造项目**进行公开招标，欢迎行业优秀单位报名参加。具体事宜如下：

一、项目名称：**南京金龙客车制造有限公司233车型白车身冲压模具（含检具）制造项目**

二、工程地点：**江苏省南京市溧水区**

三、工作内容：供方**负责提供南京金龙客车制造有限公司233车型白车身冲压模具（含检具）制造项目设计（含工艺）、制造、集成、运输、安装、调试、陪产、文件、培训、交付及服务等工作。**

四、交货周期：**300**日历天。

五、模具制造条件要求：

1、中国国内注册的企业法人，具有独立承担民事责任的能力；

2、企业信誉良好，近三年内无不良行为记录；

3、近3年内至少为5家国内整车制造商或试验认证机构提供过同类产品（须提供相关证明材料）；

4、供货方须通过ISO9001或16949体系认证。

5、设备要求：数控机加设备≥8台（至少1台五面或五轴），压力设备≥2000T，三坐标≥1台，激光切割机≥1台。

六、有意向参加资格预审的单位，需将以下材料备齐于2023年12月9日9：00前交至开沃新能源汽车集团股份有限公司/南京金龙客车制造有限公司，逾期无效。

（1）公司营业执照、税务登记证、组织机构代码证；（复印件加盖公章，分别提供或三证合一）；

（2）资质证书（复印件加盖公章）；

（3）安全生产许可证；

（4）法人代表证明书（原件）；

（5）法人代表授权委托书（原件）；

（6）公司地址、公司固定电话、联系人、联系人电话、邮箱地址；（该联系方式将作为投标人唯一联系方式）；

（7）法人授权委托人和拟用项目经理近半年本单位社保缴纳证明、劳动合同；

（8）供货方须通过ISO9001或16949体系认证；

（9）项目业绩（业绩资料要求提供合同复印件、对应发票及转账复印件）；

（10）社保缴纳花名册、纳税证明、近三年财务报表；

（11）所提供的报名资料均为真实性承诺函。

七、递交地址及联系方式：

递交地址：南京市溧水区滨淮大道369号

联系人：王亚军 电话：18351906610

技术对接人：季东方 电话：18851806663

1-8包冲压件明细表如下（每个数据包为单独投标单元）：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **数据包** | **冲压件种类** | **冲压件** | **内外板** | **备注** |
| 1 | 11 | 左右翼子板上段、左右翼子板下段、左右侧围外板前段、左右侧围外板中段 | 外板 | 含检具 |
| 2 | 20 | 左右侧围顶盖连接板中段、左右侧围顶盖连接板前段、左右侧围D柱外板上段、左右D柱外板下段、左右侧围顶盖连接板后段、 | 外板 |
| 3 | 14 | 左右侧围外板后段（上端）、左右侧围外板后段盲窗（上端）、左右侧围外板后段（下端）、左右侧围外板后段、左右侧围外板后段盲窗 | 外板 |
| 4 | 8 | 前舱盖外/内板、顶盖外板前段、左右前门外板、左右前门内板 | 外板 |
| 5 | 21 | 左右尾门外板、左右尾门内板上段、左右尾门内板下段、顶盖后横梁外板、 | 外板 |
| 6 | 10 | 左右滑门外板、左右滑门内板 | 外板 |
| 7 | 15 | 左右侧围内板中段、左右侧围内板后段 | 内板 |
| 8 | 20 | 中地板、顶盖外板后段、顶盖外板中段、前地板、后地板、前围板、隔物板、左右纵梁前段、左后轮罩内板 | 内板 |

首发2款车的车型尺寸

|  |  |
| --- | --- |
| 参数 | 首发车型 |
| L2H2 | L3H4 |
| 长（mm） | 5490 | 5990 |
| 宽（mm） | 1990 | 1990 |
| 高（mm） | 2200 | 2700 |