**新疆开沃新能源汽车**

**喷砂（丸）室设备项目**

（含喷砂（丸）室设备设计、制造、安装、调试、陪产、

培训、交付、环保验收、售后服务等）

**邀请报价文件**

**招标编号：NJJL-XJ-ZB-2022025**

**项目名称：****新疆开沃****喷砂（丸）室设备项目**

**南京开沃新能源汽车科技有限公司**

2022年07月

我司拟于近期对新疆开沃喷砂（丸）室设备项目进行公开报价邀请，欢迎社会各优秀单位参与本项目报价，我司联系人如下：

1、招标联系人：王亚军 ； 电话：18351906610；邮箱：wangyajun@skywellcorp.com；2、技术联系人：杨忠权 电话：18851624177；

3、条件要求:

3.1中国国内注册的企业法人，具有独立承担民事责任的能力；

3.2通过ISO9001和ISO14001体系认证；

3.3近3年内有同行业专用车、客车等喷砂（丸）室设备业绩（须提供相关证明材料）；

3.4在国内该领域具有良好声誉、达到相当规模、具备技术支持和售后维修服务能力。

4、实施地点：新疆开沃新能源汽车有限公司

**投标需知**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **条款号** | **条 款 名 称** | **编 列 内 容** |
| **1** | **报名时间** | **报名截止时间：2022年8月15日下午17:00；（参与本项目报价的单位，请于开标日前三天与招标联系人取得联系，进行登记报名，同时领取相关资料** |
| **2** | **投标截止时间** | **2022年8月18日9:00前，交至开沃集团总经办招标中心，逾期无效。** |
| **3** | **开标时间** | **时间：2022年8月18日9:00。** |
| **4** | **开标地点** | **南京市溧水区滨淮大道369号 南京金龙客车制造有限公司行政楼二楼会议室** |
| **5** | **投标保证金** | **2022年8月18日前把投标保证金1万元电汇至我司账户。账户名称：南京开沃新能源汽车科技有限公司；账号：550875288857；开户银行：中国银行股份有限公司溧水支行。** |
| **6** | **投标文件份数** | **投标文件分技术标和商务标，各一式叁份，正本壹份，副本贰份。****投标人应提供投标文件全部内容的电子文档壹份（其中资质证明、授权委托书、分项报价表及报价清单须为单独的扫描件），并密封在投标文件的正本内。** |
| **7** | **装订和密封要求** | **1、投标人应将投标文件的商务标、技术标分别装订成册，并分别在封面上标明“商务标”或“技术标”，并分开密封。****2、投标人应将所有投标文件(包括技术标及商务标的所有正本、副本及电子文档)密封成套，档案袋上下两端贴封条并在密封外层加盖企业公章，并注明“于（开标时间）之前不准启封”字样。****3、其中商务标部分的报价表中：表单格式均不得修改，若有让利部分表格需说明。****4、电子版投标文件应随同投标文件正本密封提交或者单独封装提交。** |
| **8** | **开标程序及定标** | 1. **密封情况检查：原则上要求投标文件密封完好，否则，开标前递交的投标文件将作废标处理，不得参与后续开标流程；开标现场递交的投标文件，可以参与后续开标流程，但投标方自行承担文件不密封造成的后果；**

**（2）现场评标顺序：技术标评审和交流 → 商务标评审和交流 → 二次报价 → 现场评标结束；****（3）招标方现场评标后，完成评标报告内部审批流程，确定中标单位并发放中标通知书** |

**一、项目报名：**

**1、报名截止时间：2022年8月15日下午****17:00；**（参与本项目报价的单位，请于开标日前三天与招标联系人取得联系，进行登记报名）

**报名方式：**邮箱、电话等形式；

**报名内容：**投标单位名称、项目联系人及联系方式；

**2、报价文件组成：**有意向参加报价的单位，需将以下材料备齐，并提供目录，于2022年8月18日9:00前，交至开沃集团总经办招标中心，逾期无效。

2.1.投标函;

2.2.报价表及附表；

2.3.公司营业执照（复印件加盖公章）；

2.4.2019-2021年度的完税证明；

2.5.3C及其他资质证明材料；

2.6.法人代表证明书（原件）；

2.7.法人代表授权委托书（原件）；

2.8.法人授权委托人和拟用项目经理近半年本单位社保缴纳证明、劳动合同；

2.9.提供3家与汽车行业相同案例（中标通知书、合同、验收单）；

2.10.前3年的销售合同（加盖公章）；

2.11.产品知识产权（发明专利证书）的复印件；

2.12.施工安装团队的资质证明；

2.13.投标人认为必要的其他资料。

2.14.招标文件要求投标人提交的其他资料。

**3、报价文件递交方式**

3.1可邮寄或送至纸质版报价文件：用A4纸张按顺序装订后请密封邮寄或送至“南京市溧水区新能源大道369号 南京金龙客车制造有限公司行政楼二楼招标中心” 王亚军收，； 电话：18351906610；邮箱：wangyajun@skywellcorp.com；；

3.2开标时邀请各家投标代表前来我司现场参与，现场开标的单位需填写附件2：“临时出入许可”进行进厂报备登记（无需盖章，填写完成开标前2天发送至招标联系人邮箱）；如因疫情等原因无法现场参加，可进入腾讯视频会议线上参加，会议号另行通知。

3.3投标人应提供投标文件全部内容的电子文档壹份U盘，并密封在投标文件的正本内。投标人将标书（含报价单、分项报价表、条件要求、营业执照、投标保证金回执、技术部分等）装订成册（正副各一份），密封成套并加盖公章，采用邮寄形式（如因疫情影响可发送加密电子版至招标人邮箱）。

**4、投标保证金：**

2022年8月18日前把投标保证金1万元电汇至我司账户。账户名称：南京开沃新能源汽车科技有限公司；账号：550875288857；开户银行：中国银行股份有限公司溧水支行。

递交方式：电汇

**5、履约保证金**：

为中标金额5%，中标方的投标保证金转履约保证金，不足部分，以电汇补交。

**6、付款方式：**

合同签订后支付合同总额的（30）％预付款；货到现场验收合格，支付合同总额的（30）％；终验收合格后支付合同总额（30）％；质保金为（10）％（第1年支付5%，第2年支付3%，第3年支付2%）。

**二、招标内容**

**附件1:报价书（1）**

|  |
| --- |
| 新疆开沃喷砂（丸）室设备报价一览表 |
| 序号 | 设备名称 | 规格（内空间净尺寸） | 单位 | 数量 | 单价（元） | 小计（元） |  备注 |
| 1 | 喷砂（丸）室 | 人工，17m×6.5m×6m | 套 | 1 |  |  |  |
| 10 | 安装、调试 |  | 套 | 1 |  |  |  |
| 11 | 包装、运输 |  | 套 | 1 |  |  |  |
| 12 | 税金 |  |  |  |  |  |  |
|  | 合计总价 |  |  |  |  |  |  |
| 总计 | 报价为：含增值税（ 13 %）金额人民币（大写 ）圆整（￥ ）不含增值税金额人民币（大写 ）圆整（￥ ）。 |
| 备注：1、本报价含运费及增值税，关键零部件品牌参见技术要求文件。 2、本项目为优惠报价，考虑到未来的合作，及现场勘查设计。 3、报价（或合同签订时）期间，如遇国家政策调整，税率按调整后执行。4、交货期:合同签订后80日安装调试完成，交付使用。 |

单位（签章）： 联系人和电话: 日期：

**附件3：技术要求**

**（一）项目概述**

本项目为交钥匙项目，本项目包括新疆开沃喷砂（丸）室设备项目设备及配套项目的设计、制造、安装、调试、陪产、培训、交付、环保验收、售后服务等。

项目名称：新疆开沃喷砂（丸）室设备项目

项目地点：新疆开沃新能源汽车有限公司

项目内容：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 数量 | 规格型号与技术要求 |
| 1 | 新疆开沃喷砂（丸）室设备项目 | 1套 | 详见技术要求 |

**（二）基本环境**

环境温度：-10℃~40℃

相对湿度：40%-90％（无冷凝）

工作电源：三相五线制交流电 AC380V±15%，AC220V±15%， 50HZ±2HZ；

**（三）生产纲领**

生产纲领： 3000辆/年

工作制度：全年工作按250天，单班工作制，单班8小时。

**（三）交货期**

 合同生效后：35天内进厂安装， 80天调试结束。

**（四）应用规范和标准**

GB12942-91 涂装作业安全规程有限空间作业安全技术要求

GB6514-1995 涂装工艺安全及其通风净化

GB14443-93 涂装作业安全规程涂层烘干室安全技术规定

GB12367-93 涂装作业安全规程静电喷漆工艺安全

GB14773-93 涂装作业安全规程静电喷枪及其辅助装置安全技术条件

GB50058-92 爆炸和火灾危险环境电力装置设计规范

**（五）供货范围、主要参数、技术要求**

5.1. 供货范围

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 规格型号 | 单位 | 数量 | 备注 |
| 1 | 喷砂（丸）室 | L17m×W6.5m×H6m | 套 | 1 |  |

5.2.设备参数、技术要求

5.2.1、工艺流程

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 工艺方式 | 工艺时间 | 工艺温度 | 备注 |
| 1 | 喷砂 | 人工 | 120-210min | RT |  |

5.2.2 设备主要参数（以下为最低参数配置，投标方自行设计、计算满足招标方产品节拍及工艺要求）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 项目名称 | 参数比较 |
| 房体 | 1 | 喷砂室工作尺寸（m） | 17(L)×6.5(W)×5.5(H) |
| 2 | 门体尺寸（m） | W4000mm×H4500mm |
| 3 | 大门结构 | 电动动对开式 |
| 4 | 防护要求 | 3mm铺村耐磨胶板材料 |
| 喷砂枪 | 1 | 喷砂机主机 | 1台（单缸双枪） |
| 2 | 喷砂罐直径 | 1000mm |
| 3 | 喷砂罐容积 | 0.68m3 |
| 4 | 每台喷砂主机的喷枪数量 | 2把 |
| 5 | 喷嘴直径 | 10-12mm |
| 6 | 单枪清理速度 | 12-25m2/h |
| 7 | 耗气量 | 6-12m3/min（2把枪同时工作） |
| 磨料成分 | 1 | 砂料粒度 | 直径0.8-1.5mm |
| 2 | 砂料种类 | 直径1.5-0.6mm的钢丸（铸钢丸、切丝丸） |
| 首次加入量 | 钢砂3000kg（首次填充由中标方负责） |
| 磨料分选 | 1 | 砂尘分选器 | 两级分选 |
| 分选粒度 | 无级可调 |
| 分选量 | 30T/h |
| 清理效果 | 1 | 表面清理等级 | Sa2.5-3(GB8923-88) |
| 2 | 表面粗糙度 | 20-30um |
| 照明系统 | 1 | 照明度 | ≥600Lux |
| 2 | 顶灯照明灯类型 | 金属卤素灯 |
| 3 | 顶灯照明灯数量 | 12盏 |
| 4 | 顶灯照明灯功率 | 12×150W |
| 丸料除尘系统 | 除尘器 | 处理风量 | 11500m3/h |
| 过滤风速 | 0.8-1.2m/min |
| 过滤方式 | 滤筒过滤 |
| 清灰方式 | 脉冲反吹 |
| 清灰耗气量 | 1m3/min |
| 除尘效率 | 99.99% |
| 风机 | 风量 | 11500m3/h |
| 功率  | 45kw |
| 室体除尘系统 | 除尘器 | 处理风量 | 28500m3/h |
| 过滤风速 | 0.8-1.2m/min |
| 过滤方式 | 滤筒过滤 |
| 清灰方式 | 脉冲反吹 |
| 清灰耗气量 | 1m3/min |
| 除尘效率 | 99.99% |
| 风机 | 风量 | 285003/h |
| 功率  | 22kw |
| 个人防护 | 喷砂服（套） | 2 |
| 空气压力（MPa） | 0.6—1.0mpa |
| 环保 | 排放量 | <10mg/m3 |
| 噪音 | <85分贝 |
| 磨料回收系统 | 分离器 | 旋风沉降分离系统，可调流量 |
| 支管道 | 3套，室体左右侧及底部 |
| 主管道 | 1套 |
| 蜂窝数量 | 约100平方米 |
| 电控系统 | 电控箱 | 元器件采用西门子，施耐德产品 |
| 工件输送 | 轨道 | 招标方负责 |
| 台车 | 招标方负责 |
| 涂装要求 | 涂装层 | 防锈漆、面漆 |
| 安全栏杆 | 橘黄色 |

**5.2.3设备主要技术要求**

设备主要由喷砂房室体，台车输送系统、栅格回收系统，风管，旋风沉降分离系统、喷砂机、照明系统、除尘系统、电气控制系统等组成。

（一）、喷砂房室体

（1） 喷砂房体采用钢结构岩棉夹心芯板厂房，房体内腔尺寸：17000 ×6500×6000 mm（长×宽×高）。喷砂房体结构由金属结构件支撑并加固，室体采用厚75mm的岩棉夹芯板和型钢制作而成，整个室体内、中及外的钢材型材表面喷防锈漆，外表面彩板包面，其中在喷砂房的内部固定有一层3mm 厚的耐磨橡胶板以保护喷砂房结构不被磨损并能降低喷砂时的噪音，四壁和顶部的耐磨橡胶板采用胶水粘贴方式以方便更换。

（2）房体设置电动对开门2套（通过式）。房体门洞尺寸：宽4000×高4500 mm。

（3）房体侧面设置一扇外开式安全门，带压力锁。安全门尺寸：（宽×高）800 mm×1900 mm。

（4）房体上部设置进风口，自然补风口，室外新鲜空气在微负压下均匀进入喷砂工作室内。要求增加防护，防止砂丸、粉尘向室外泄漏。

（二）、蜂窝式吸砂地板

（1）喷砂房采用蜂窝吸砂地板。

（2）磨料的回收采用风力动力，整个回收系统无螺杆输送机、斗提机、皮带输送蜂窝。

（3）蜂窝式吸砂地板的底部均匀布满蜂窝式的小斗，与分气管路连接，分气管路与风机的主管路连接，分气管路与主管路的风速均大于砂料的悬浮速度；当喷砂作业时，喷出来的砂料全部落到蜂窝式的小斗中，再从小斗落入分气管中，最后通过主管路回到磨料分选器中。

（4）底部吸砂风管采用Mn13材质，所有吸砂管路风道采用锰13材质优质钢，锰板风管厚不低于6mm。

（5）漏斗采用3mm厚碳钢满焊厚拼接而成。

（三）、回收管道

回收的钢丸通过蜂窝地板汇集到管道中，所有吸砂管路风道采用锰13材质优质钢，锰板风管厚不低于6mm。

（四）、分离器

（1）砂尘分离器采用两级风力分离，第一级为旋风惯性分离器，第二级为筛网式分离器，有效地将回收系统中的砂尘分离，分离后的完整砂料回到喷砂机主机继续循环使用，粉尘及碎砂则被送到除尘器中经过滤后储存在除尘器中等待定期清理。

（2）分离器采用双胆设计，根据麽料的比重和风量的大小进行无节调节。保证丸砂分离干净。材料使用高强度耐磨锰钢材料。以保证设备的使用寿命。

（3）磨料储存料斗下部安装有气动控制阀门，通过与料位仪联控，对喷砂罐进行自动加砂工作，方便工人喷砂操作。

（4）配置一套组合式维修平台，其中包括平台、护拦、立梯等，并采用黄色油漆加以警示，确保工人安全。

（五）、喷砂机

将砂装入密封容器内，靠空压机提供的高压（0.7～1.0Mpa）高速气流将砂以高速喷射到需要清理的工件上，借助砂的冲击作用，清除工件表面的氧化皮、锈蚀层、焊渣及铸件表面粘砂等，达到清理之目的。

（六）、检修平台

检修平台设有梯子，围杆，采用框架钢制结构，平台板上布有棱形花纹或人字形花纹钢板，防滑，栏杆底部设踢脚线。平台下面设有维护用的起吊横梁，所有梯台按照GB4053-83登高梯台栏杆安全标准制造。

（七）、除尘系统

 （1）除尘系统采用脉冲滤筒除尘器，主要由风机座、通风管道、壳体、脉冲反冲反吹机构、滤筒等组成。除尘效率为99.9%，符合GB16297-1966“大气污染综合排放标准”要求（粉尘浓度排放标准≤10mg/m³、噪音≤85db）。滤筒寿命1年以上，并且有较好的除尘效果，使含有灰尘的空气，经过除尘后可直接排放，不需其他净化设备。除尘效果需达到国家排放标准，使用通过技术监督部门认证的设备，能通过环保局的验收。

（2）滤筒过滤精度达到10um，滤芯材料使用寿命保证壹年以上。大气污染物排放浓度和排放速率均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16279-1996）二级标准要求，通过排风管排放。

（3）脉冲系统由可调的固体脉冲产生装置自动控制，在除尘器的下部安装灰尘料斗，定期清理灰尘斗中的灰尘。整个灰尘斗为密封式设计，在清理的时候无灰尘外溢。

（八）、照明系统

 房体顶部、两个侧面分装LED灯，每个照明灯表面安装防暴有机玻璃进行保护。房体内照明亮度不低于600勒克斯。

（九）、电气控制系统

（1）电气控制系统设有专用控制台，实现对全机的自动控制。主电路由小型断路器和热继电器实现对各电动机的短路、缺相、过载保护。电动机设有失压保护，防止断电后重新启动电动机时设备自动启动，确保运行安全。

 （2）电气控制系统控制台均设有工作指示灯。设计合理的电气控制系统，选用最优质的电器元件，保证了电气控制的可靠、合理和安**全。**

**5.3主要外购件清单**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **制造厂家** |
| 1 | 风机 | 上海德惠、上海通用 |
| 2 | 气动元件 | 亚德客，SMC |
| 3 | 电气元件 | 西门子、施耐德 |
| 4 | 镀锌板 | 宝钢/鞍钢 |
| 5 | 型材和钢板 | 鞍钢、马钢、武钢 |
| 6 | 照明 | 飞利浦LED灯管 |

**（六）图纸会签与设备验收**

1. 图纸会签

图纸会签时间：合同生效后7天内投标方以书面形式提前通知招标方到投标方处进行设备图纸会签。

2. 设备验收

1) 到货验收

设备全部到货，在招标方生产场地进行到货验收。

2) 终验收：

设备调试完成交付使用，设备生产运行3个月后，投标方提出终验收申请，并附验收大纲及交接附件清单等资料，招标方在收到申请后，确认问题清单关闭，于10个工作日内组织联合终验收。

**（七）售后服务及质保**

1. 质保期三年，质保期为终验收合格之日起计算。

2. 质保期内因投标方的责任造成质量问题，由投标方无偿予以更换和维修。投标方在收到通知后2小时内响应，24小时内到达现场并采取免费维修措施或更换有缺陷的货物或部件；2小时内未响应、24小时内未到达现场并未采取有效措施，招标方有权委外处理，费用自质保金中翻倍扣除。

3. 投标方安排专人于终验收后驻现场陪产1周。

4. 质保期满一个月内，投标方负责一次免费对所有设备的全面检查，并写出正式报告，如发现潜在问题，负责排除。

**（八）随机图纸和文件**

1. 提供设备整机图纸：含外形图、结构图、装配图（电子版1套，纸质版3套）。

2. 电气原理图、接线图等相关图纸、电气操作说明书；元件布置图、元件说明书等（电子版1套，纸质版3套）。

3. 设备说明书包含内容但不仅限于用途、特点、规格、主要技术参数、各系统及结构概述、故障与排除手册、维护保养手册、安全操作规（电子版1套，纸质版3套）。

4. 主要外购件使用说明书（含概述、用途、特点、规格、主要技术参数、故障与排除方法、维护保养）（电子版1套，纸质版1套）。

5. PLC、总线、变频器、编码器等主要零部件的整套招标方手册（包括招标方编程手册、招标方安装手册和招标方操作手册）；数据电脑备份PLC程序及以上图纸、程序电子档、PLC程序梯形图2套。

6. 提供PLC编程软件、编程电缆一条。

7. 交付时，应提供有专职人员签字的出厂自检记录、合格证书（性能检测报告）、装箱单、验收大纲。

8. 投标方应提供所有在此设备上第三方产品合格证及说明书、易损件清单及说明。

9. 交付时，应提供有专职人员签字的出厂自检记录、合格证书（性能检测报告）、装箱单、验收大纲。

**（九）随机配件**

**（十）安装及调试工作分配表**（如果本项目不涉及可忽略）

| 序号 | 工作内容 | 甲方 | 乙方 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 设计 |  | √ | 乙方按设备图及要求进行优化设计 |
| 2 | 技术交底 | √ | √ |  |
| 3 | 施工组织设计审批 | √ |  |  |
| 4 | 现场施工临时用电量申请 |  | √ |  |
| 5 | 现场施工临时用电、用水一次布线施工、设备基础等 | √ |  | 甲方负责接至车间供电设备点 |
| 6 | 现场施工临时用电二次布线施工、维护及拆除 |  | √ | 含分电箱、漏电保护开关、计量装置及费用 |
| 7 | 现场施工临时照明 |  | √ |  |
| 8 | 施工现场临时用动力管线及动力费（含所有水、电、气；计量装置；带漏电保护开关的分电箱等）。 |  | √ | 所有用电要求规范接地。 |
| 9 | 乙方临时库房 |  | √ | 甲方配合 |
| 10 | 乙方临时堆放场地 |  | √ | 甲方协调配合 |
| 11 | 施工现场临时消防器材 |  | √ |  |
| 12 | 开工申请 |  | √ |  |
| 13 | 开工申请审批 | √ |  |  |
| 14 | 施工用检测仪器、仪表 |  | √ | 要求提供仪器、仪表有效性证明 |
| 15 | 乙方吃、住、行 |  | √ |  |
| 16 | 施工现场出入证等 |  | √ | 甲方配合办理 |
| 17 | 特构验收 |  |  |  |
| 18 | 施工放线 | √ | √ | 甲方组织同设备厂家共同进行 |
| 19 | 设备外观颜色的确定 | √ |  |  |
| 20 | 设备表面涂底漆、面漆 |  | √ |  |
| 21 | 负责接至设备周边15米范围内预留公用动力点。 | √ |  |  |
| 22 | 设备铭牌样式确定 | √ |  | 含内容、材质、颜色、格式、尺寸等 |
| 23 | 设备铭牌制作、安装 |  | √ |  |
| 24 | 接地检测 |  | √ |  |
| 25 | 调试到终验收前设备所需润滑油、脂 |  | √ | 甲方自行采购的外购件除外, 采用的牌号需甲方认可。 |
| 26 | 安全责任 |  | √ | 甲方与乙方签订安全协议及其它必要文件 |
| 27 | 外购件说明书、出厂证、合格证、海关证明等 |  | √ | 含维修手册、配套光盘等；所有进口产品必须提供海关证明。 |
| 28 | 设备制造 |  | √ |  |
| 29 | 预制件验收 | √ | √ |  |
| 30 | 外购件验收 | √ | √ |  |
| 31 | 外购件现场保管 |  | √ |  |
| 32 | 材料采购、运输、包装、防护、卸货、转运 |  | √ |  |
| 33 | 材料验收 | √ | √ |  |
| 34 | 材料现场保管 |  | √ |  |
| 35 | 设备安装、调试 |  | √ |  |
| 36 | 工程进度保证 |  | √ | 甲方配合 |
| 37 | 工程变更程序 | √ |  |  |
| 38 | 工程变更 | √ | √ | 甲方提出变更，乙方须按要求执行。乙方收取实际增加费用。 |
| 39 | 人员培训 |  | √ |  |
| 40 | 竣工资料的整理及报交 |  | √ |  |
| 41 | 风管屋面开洞及密封 | √ |  | 包括侧墙开洞及密封 |
| 42 | 电网至车间变配电室 | √ |  |  |
| 43 | 车间变配电室至设备配电柜（一次配线） | √ |  |  |
| 44 | 设备配电柜至设备控制柜（1.5次侧） |  | √ |  |
| 45 | 设备控制柜至各用电点（二次配线） |  | √ |  |
| 46 | 工艺轨道基础、转运车轨道基础 | √ |  |  |
| 47 | 本协议中室体设备内轨道 | √ |  |  |
| 48 | 本协议中转运车轨道 | √ | √ | 转运车上部本体轨道为乙方，基础预埋轨道为甲方。 |
| 49 | 售后服务 |  | √ |  |
| 50 | 设备终验收 | √ | √ |  |
|  |  |  |  |  |

**附件4：因疫情需要，来现场参加开标的人都须提供《临时出入许可》**

|  |
| --- |
| **开沃集团人员临时出入许可** |
|
| **填 写 日 期** | 填写日期： 年 月 日 |
| 外来单位： | 　 | 我司对接部门： | 招标中心 |
| 入厂事由： | 开标 |
| 入厂时间： |  年 月 日 时 分 | 离厂时间： |  年 月 日 时 分 |
| 姓名 | 身份证号码 | 联系方式 | 户籍地(省、市、区) | 来源地(省、市、区) | 苏康码（绿、黄、红） |
| 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 对接部门领导签字： | 　 | 对接部门分管领导签字： | 　 |
| **《告客户安全责任书》** |
| （1）外来人员进入我司，除有特殊业务外，不得进入生产区域；（2）任何外来人员（车辆）不管以什么理由进入本公司时，必须先凭有效身份证件（身份证，驾驶证等）在门卫进行登记。门卫根据来客的具体事由，联系相关对接部门负责人接待；（3）外来车辆及人员必须严格遵守公司的各项安全管理制度，服从管理，需按要求登记并领取临时牌照，车辆停放至指定区域，不得在非停车区域停车，厂内行驶速度不得超过20km/h，对不遵守规章制度者，公司保卫科有权驱离出厂，严禁乱停乱放，造成不安全因素，影响公司的生产经营活动，造成人身安全的后果自行负责；（4）外来人员报备有效期限时间为7天，人员需在08:00后入厂、17:00前出厂，因特殊原因需要早进、晚出作业的需提前报备，必须经公司对接部门批准，报备单交至门卫查验备档；（5）外来人员（车辆）离厂时，必须自觉接受门卫的检查和核实，办理离厂手续；（6）本厂区为无烟厂区，外来人员进入厂区不得吸烟；（7）外来人员不得携带危化品进入公司；如有需要，需经公司高层审批及安环部审批监督，方可携带进入公司；（8）外来人员不得酒后进入公司；（9）对接部门为第一责任人，如发生任何问题和冲突且无法妥善解决的，由对接部门负责；（10）严格准守国家相关法律法规及我司《公司出入管理规定》、《厂内交通秩序管理规定》、《安全文明施工管理规定》（11）本规定解释权在法律规定的范围内归开沃集团所有; |
|
| **承 诺**：本人已详细阅读贵司《告客户安全责任书》及有关规定，因政府防疫防控要求，为了切实保护公司厂内员工身体健康和生命安全，维护正常的生产秩序和安全稳定。对于外来送货司机及来访人员，由对接部门做好核查，担保，不能出现任何谎报和瞒报。产生一切法律后果由本人承担。以上承诺，认真遵守、严格执行，实事求是。并严格遵守贵司相关规定，报备人员（车辆）因违规发生的一切事故、伤亡与冲突均由我方全权负责，并承若与贵司无关。  **承诺人： 日期： .** |