

招标公告

社会各优秀单位：

南京创源动力科技有限公司拟于近期对电池工厂高淳智能柔性装配线进行公开招标，欢迎行业优秀单位报名参加资格预审。具体事宜如下：

一、 **项目名称：**电池工厂高淳智能柔性装配线

二、 **项目地点：**江苏省南京市高淳区经济开发区永城路6号

三、 **项目概况**

本项目电池工厂高淳智能柔性装配线共包括5条子线体：智能化柔性自动模组装配线、数字化柔性BMS装配线、数字化柔性PACK预组装线、电池包测试自动AGV输送系统、智能化柔性PACK装配线。供应商负责生产模组、PACK、BMS线所需设备、工装、工位器具、激光焊机焊接平台与PACK预组装线改造，并负责涉及的所有设备详细设计、制造、包装、运输、储存、安装、调试、培训、试运行、售后服务及备品备件等交钥匙工程。

四、 **项目内容**

1. **各子线体产能及产品要求：**

1.1 智能化柔性自动模组装配线：兼容2种规格的方形铝壳电芯（105Ah及280Ah），同时具备同1种电芯的2种规格模组的混流生产能力（针对280Ah电芯具备8串和12串这2种模组混流生产的能力，针对105Ah电芯具备12串及24串这2种模组混流生产的能力）。以12个280A电芯的模组来计算，设计节拍为3min/module；

1.2 数字化柔性BMS装配线：采用皮带传送方式，兼容BMS/BMU/小型控制器生产工艺；柔性组装与软件烧录、产品一体化测试自动操作，产线节拍1min/pcs；

1.3 数字化柔性PACK预组装线：采用无动力滚筒，以BE11产品为设计蓝本项目装配线兼容标准箱、D07、D10箱体产品，产线设计节拍8min/pack；

1.4 电池包测试自动AGV输送系统：采用自动AGV负责电池包下线、测试、出货输

送，满足 12 个单包充放电测试通道同步使用的周转运输同时满足节拍 8min/pack

1.5 智能化柔性 PACK 装配线：采用单元式自动滚筒线，能够满足箱体最大尺寸：长 2.1m×1.3m×0.35m，兼容物流车 D07\D10 PACK 生产工艺；乘用车模组入箱采用机器人自动操作，箱体上下线、兼容模组入箱采用人工行吊操作，产线节拍 8min/pack；

2、各子线体工艺要求简介：

2.1 智能化柔性自动模组装配线设备组成：电芯组装模块，电芯自动机器人投料、分选、清洗、涂胶；模组组装模块，模组自动堆叠、挤压；焊接模块，焊接平台改造，实现双工位自动焊接；模组测试及下线模块，模组自动 OCV、IR、绝缘、耐压测试及机器人自动下线；

2.2 数字化柔性 BMS 装配线设备组成：组装段，负责 PCB 板组装、固定、运输；测试段，负责 BMS/BMU 的软件烧录、老化测试、绝缘耐压测试、一体机测试；

2.3 数字化柔性 PACK 预组装线设备组成：运输段，滚筒负责箱体输送，航吊负责箱体下线；装配段，扭力枪负责接插件、铜排等固定；

2.4 电池包测试自动 AGV 输送系统设备组成：运输段，AGV 小车负责电池包输送，航吊负责电池包出货下线；工装段，托架负责承载电池包；供电段，负责 AGV 充电；

2.5 智能化柔性 PACK 装配线设备组成：运输段，采用单元式滚筒输送；装配段，机器人与航吊负责模组入箱，扭力枪负责接模组、铜排、支架等固定；测试段，气密测试仪负责水冷管、箱体气密泄漏测试，EOL 测试柜负责整包电性能、BMU、BMS 功能测试；

3. 其他需求功能：

整条线体需配合随线 MES 系统，并可接入公司 MES。各规定工位安装电子显示屏，整线工位配置照明装置。

五、报名单位资格要求

1. 报名单位具备设计动力电池 PACK 厂项目经验，其中近三年内直接完成同类型 5

条线体的项目案例各至少 1 件，至少有 1 例给国内前三的 PCAK 厂设计过模组线、PACK 线；

2. 注册资金 1000 万元以上；
3. 报名单位必须出示证明上述资格业绩和能力的证据；
4. 报名单位在国内该领域具有良好声誉，达到相当规模，具备技术支持和及时提供售后维修服务的能力；
5. 企业信誉良好，近三年内无不良行为记录/失信记录；
6. 因违反工程建设法规和安全生产管理规定而受到建设行政主管部门红色警示的企业，在被红色警示期间，不允许参与本次招标。

六、资格预审材料要求

有意向参加资格预审的单位，需将以下材料备齐于 2019 年 10 月 15 日 16: 00 前交至开沃集团公共采购平台招标中心，逾期无效。

具体材料如下：

1. 公司营业执照、税务登记证、组织机构代码证（复印件加盖公章，可以分别提供或三证合一）。
2. 资质证书（复印件加盖公章）。
3. 安全生产许可证（复印件加盖公章）。
4. 法人代表证明书（原件）。
5. 法人代表授权委托书（原件）。
6. 公司地址、公司固定电话、联系人、联系人电话、邮箱地址（**该联系方式将作为投标人唯一联系方式**）。
7. 法人授权委托人和拟用项目经理近半年本单位社保缴纳证明、劳动合同。
8. 提供 3 年以内同类型案例的业绩（以“五、报名单位资格要求”为准，请勿提供不满足相关要求的业绩证明。业绩证明包括相关合同资料、验收资料、环评

资料、同等或同型号产品销售数量、销售金额等)。

备注：以上资料请用 A4 纸张按顺序打印装订，不可活页或单页燕尾夹提交；装订后请密封，密封条加盖公司公章；若因资料不按要求提交导致资格预审未通过，责任由报名单位自行承担。对未通过资格预审的报名单位，招标人不做解释。

7 递交地址及联系方式

递交地址：南京市溧水区滨淮大道 369 号

联系人：范工

联系电话：15850681638

开沃集团公共采购平台招标中心

2019 年 10 月 10 日