南京金龙客车制造有限公司 编号：NJJL-ZB-201810

**招标公告**

**社会各界同仁:**

南京金龙客车制造有限公司拟于近期对**轻客涂装车间生产线产能提升项目**进行公开招标，欢迎行业优秀单位报名参加资格预审。具体事宜如下：

一、项目名称：**南京金龙轻客涂装车间生产线产能提升项目**

二、工程地点：南京金龙客车制造有限公司

南京市溧水区滨淮大道369号

三、工程概况与内容：

1. **涂装车间生产线概况**

涂装车间生产线原设计节拍12分钟。

1. **改造目标**

涂装车间生产线全线节拍≤6分钟/台。生产方式为两班制连续生产。

基本原则：本项目为交钥匙工程。乙方自行核算设备生产节拍，通过改造使生产线产能满足甲方招标文件中的相关要求，运行安全可靠，如乙方的设备达不到要求，需要增加设备和配置由乙方负责。

1. **基本要求**
	1. 乙方必须保证所采购的设备、材料、部件、元器件的质量（包括制造质量、配套件质量和运输保管质量等），甲方有权进行抽检或全检，发现质量问题甲方向乙方提出整改要求，如整改后质量仍未达到要求，甲方有权拒绝使用，由此造成的直接损失由乙方负责；
	2. 乙方所供的货物（或设备），必须符合中国最新版的法律、法规和相关标准、规范的要求，符合项目所在地政府有关特殊要求。
	3. 乙方所供货物（或设备）涉及的、甲方有权使用的专利权技术以及知识产权保护的其他技术等，应保证甲方不因此受到任何侵权指控以及实际损失。
	4. 乙方应保证所供的货物（或设备）的先进性、可靠性、经济性和实用性，并为全新货物（或设备）。
	5. 乙方应满足甲方提出的各项技术要求，必要时应当免费提供技术承诺或担保。
	6. 乙方应保证所供货物(或设备)为中国公布的非淘汰货物（或设备），并为中国指定或规定的主管部门认可的环保型和节能型货物（或设备）。
	7. 乙方应保证所供货物（或设备）的完整性和成套性，能保证货物（或设备）的正常运行、使用。
	8. 乙方应对甲方采购的货物（或设备）所涉及的技术、产能等信息负有保密义务，特殊项目应当无条件签署保密协议。
2. **设备包装要求**
	1. 乙方所提供货物（或设备）的包装，应遵照国家标准和有关包装、包皮的技术条件，或按照最好的商业惯例进行包装。
3. **设备运输要求**

乙方应负责将货物（或设备）运到目的地，并必须做到货物（或设备）在任何运输过程中不受损坏和遗失。

1. **工程进度要求：**

乙方自合同生效之日起90日内，交货至供货地点并完成安装调试。乙方需提交完整的整体工作计划

1. **设备安装调试**

乙方负责货物（设备）运输、定点卸货、施工安装、调试。

1. 乙方在甲方现场安装施工时，必须严格遵守安全卫生、防火的法律法规及甲方的各种规章制度，如因乙方不遵守法律法规和规章制度造成的直接损失由乙方自行负责。
2. 安装工作开始前乙方须到保险公司投保所有安装险及第三责任险，如乙方不投以上保险，一切责任由乙方自负。
3. 乙方负责安装调试、试生产过程中的免费技术服务。乙方必须有足够的相关技术人员服务于整个过程中，杜绝因技术服务不到位而影响项目进度的事件发生。

四、条件要求：

1、业绩要求：从事该行业3年以上,具备客车整车企业同类或近似项目经验。有意向参加资格预审的单位，需将以下材料备齐于2018年3月26日10：00前交至南京金龙招标中心，逾期无效。

1)公司营业执照（复印件加盖公章）；

2)资质证书（复印件加盖公章）；

3）安全生产许可证；

4）税务登记证；

5）组织机构代码证；

6）法人代表证明书（原件）；

7）法人代表授权委托书（原件）；

8）公司地址、公司固定电话、联系人、联系人电话、邮箱地址；

**（该联系方式将作为投标人唯一联系方式）**

9）法人授权委托人和拟用项目经理近半年本单位社保缴纳证明、劳动合同；

10）提供3家客户案例，1家以上与汽车行业相同或近似案例（合同）；

**注：以上资料请用A4纸张按顺序胶装。**

六、递交地址及联系方式：

  递交地址：南京市溧水区滨淮大道369号

 南京金龙客车制造有限公司招标中心

联系人：高工 电话：138 1414 2622

备注：对未通过资格预审的报名单位，招标人不做解释。

                南京金龙客车制造有限公司

2018年3月21日